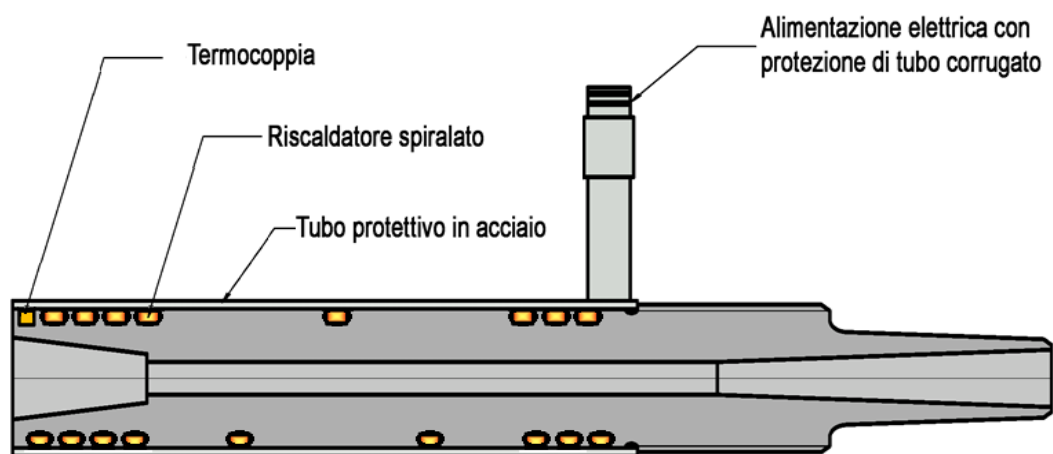


## NOVITÀ

### Riscaldatore elettrico a risparmio energetico per prolunghhe stampaggio ZAMA e MAGNESIO

Nuovo sistema di riscaldamento elettrico integrato per prolunghhe per macchine a camera calda per lo stampaggio delle leghe di zama e di magnesio. Realizzabile su tutte le prolunghhe per pressofusione a camera calda attualmente in commercio.



## Caratteristiche

Nuovo riscaldatore, spiralato in una sede scanalata lavorata di macchina:

- Fino a 300 °C in meno di temperatura superficiale di lavoro del riscaldatore garantiscono un eccezionale prolungamento del tempo di vita della prolunga sia in applicazioni per lo stampaggio di leghe di zinco che di magnesio;
- Distribuzione uniforme del calore grazie al sistema di riscaldamento incorporato nella prolunga;
- Riduzione di oltre il 50% della potenza elettrica installata, ne consegue un notevole risparmio energetico in termini di consumo di energia elettrica rispetto ai sistemi tradizionali:
  - 1000 / 1500 Watt installati per macchine per lo stampaggio di leghe di zama di tonnellaggio fino ad oltre le 150 Ton;
  - 3500 Watt installati per prolunghe per applicazioni di magnesio;
- La temperatura di stampaggio inferiore di oltre 50 °C rispetto ai sistemi tradizionali, garantisce l'ottimizzazione della qualità superficiale dei pezzi presso-fusi nonché l'eliminazione di fenomeni di corrosione lungo il tubo del canale.

Sonda di temperatura a termocoppia tipo K o tipo J costruite appositamente:

- La termocoppia in isolamento minerale compresso è realizzata appositamente al fine di garantire la massima robustezza meccanica nonché una rapida lettura della temperatura del flusso della lega in uscita dall'ugello;
- La mirata termoregolazione del calore garantisce una lunga durata della prolunga.

Manicotto esterno calettato in acciaio inossidabile

- Riduzione della radiazione termica;
- Minor consumo energetico;
- Paraspruzzi supplementare.

## Vantaggi

- Eccezionale durata della prolunga a risparmio energetico grazie al nuovo riscaldatore integrato;
- Riduzione dei costi di stampaggio ed attrezzaggio macchina;
- Ottimizzazione della qualità superficiale dei pezzi presso-fusi;
- Riduzione del diametro esterno della prolunga grazie al sistema elettrico integrato;
- Riduzione della potenza elettrica installata;
- Riduzione della temperatura di stampaggio;
- Riduzione del tempo ciclo.

**V. B. MECCANICA**  
DI BELOTTI A. & C. S.N.C.

Uffici e Stabilimento  
Via Milano, 23  
25037 Pontoglio (BS)  
Italia



Phone : (+39) 030 737 6853  
Fax : (+39) 030 747 0007  
Email : commerciale@vbmeccanica.it

<http://www.vbmeccanica.it>